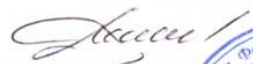


**«СОГЛАСОВАНО»**  
Заместитель директора  
по науке НТО «НВЦ»



**В.В. Тишаков**

29 марта 2005г.



**«УТВЕРЖДАЮ»**  
И.О. Главного инженера  
локомотивного депо Борзя



**А.А. Нарышкин**

29 марта 2005г.



### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

о выполненных работах  
по договору № 1494 от 31 декабря 2004 года

1. Работы выполнялись на основании договора № 1494 от 31 декабря 2004 года согласно технологической инструкции ТИ-3 на предупредительный ремонт дизелей магистральных тепловозов по РВС – технологии, утверждённой Главным инженером дороги Большаковым А.Н.
2. Для контроля эффективности предупредительного ремонта по РВС – технологии дизели тепловозов проходили проверку на посту реостатных испытаний до и после обработки и контроль состояния поверхностей ЦПГ и КШМ на очередном плановом ремонте.
3. Работы выполнены на следующих тепловозах: Серия 2ТЭ10 № 4162, 4202, 4698, 5076, 4876, 4883, 4929, 4690, 4776, 4812; Серия 3ТЭ10 № 0059, 1376, 1424, 0145.
4. Проверка на посту реостатных испытаний показала, что все без исключения дизели, после обработки, увеличили эффективную мощность от 100 до 150 кВт и снизили подачу топлива на режиме полной нагрузки на 2 мм по контролю выхода топливной рейки.
5. Проверка состояния ЦПГ и КШМ обработанных дизелей на очередном ТО-3 показала, что указанные группы деталей не имеют задиров, рисок и видимых следов износа.
6. Дополнительно, с целью проверки возможности проведения восстановительных ремонтов обработаны тепловозы 3ТЭ10М № 1318, секция А (после замены цилиндрических втулок для улучшения режима обкатки), М62 № 1383 (расход масла ~350 литров в сутки), ТЭМ2 № 342 (после смены цилиндрических втулок для улучшения режима обкатки).
7. Контроль расхода масла на тепловозе М62 № 1383 за время эксплуатации от ТО-3 до ТО-3 показал, что расход масла

восстановился до паспортных значений. Дизель тепловоза обработан повторно для закрепления достигнутых результатов.

8. Дополнительно, с целью снижения фактора абразивного износа пар трения дизелей на участке ТО-3 установлен сепаратор масла СЦ-1,5А для очистки масла дизелей от механических примесей и воды. Опытная эксплуатация сепаратора показала, что его производительности не хватает для полной сепарации масла без слива из картера и дополнительного подогрева.

### Выводы

1. Проведение предупредительного ремонта согласно технологической инструкции ТИ-3 по РВС – технологии даёт положительный эффект по увеличению межремонтного ресурса пар трения дизелей 10Д100, 14Д40, ПД1М, а также позволяет восстановить параметры дизелей до паспортных значений.
2. Целесообразно продолжить работы по предупредительному ремонту дизелей тепловозов с расширением номенклатуры по типам дизелей.
3. Для полной очистки масла от механических примесей и воды без слива масла из картера и дополнительного подогрева необходимо установить 3 сепаратора с производительностью не менее 3000 литров в час и рабочей характеристикой по вязкости масла не менее 350 сСт (СОГ-933КТ1). Сепаратор СЦ-1,5 необходимо установить в цех маневровых тепловозов.

И.О. Заместитель начальника  
депо по ремонту

А.С. Киреев

Старший мастер  
цеха ТО-3

А.Е. Шелехов

Мастер станции реостатных  
испытаний тепловозов

В.Г. Григорьев

Мастер цеха  
ТО-3 «маневровых»

А.С. Солодов