

Отчет
о ресурсных испытаниях применения РВС-технологии
на двигателе внутреннего сгорания и трансмиссии
автомобиля **Hyundai HD 78** компании ООО «Синергия».

Тестовые, восстановительные работы по РВС-технологии (патент РФ № 2266979) проводились представителем ООО «НПК Русспромремонт» **19.02.2020 г.**

В качестве объекта испытаний предложен автомобиль **Hyundai HD 78 - бензовоз**, двигатель **D4DD** – 3,9 л дизель, механическая коробка передач, дифференциал ведущего моста. Общий пробег на начало испытаний **281 000 км**, и работа на коробку отбора мощности в сумме не менее **30%** от пробега, учтенного в моточасах.

Исходное состояние двигателя: разность значений компрессии по цилиндрам до **2 кг/см²** максимальное значение **31,5 кг/см²**, значительный расход картерных газов на холостом ходу и рабочих оборотах. Параметры дымности соответствуют норме, разница температур выпускного коллектора по цилиндрам составляет максимум **10⁰С**. По результатам компьютерной диагностики выявлена неравномерная работа топливных форсунок.

Исходное состояние коробки передач – высокая вибрация в вертикальном направлении в средней точке МКПП при работе на 4-й передаче.

Исходное состояние дифференциала ведущего моста – «хорошее».

Мониторинг результатов применения РВС-технологии проведен после пробега **19 000 км** в **июле 2020 г.:**

двигатель - компрессия увеличилась во всех цилиндрах от **0,5 до 3 кг/см²** и выровнялась до **32 кг/см²**, расход картерных газов уменьшился на холостом ходу на **40 л/мин** и на рабочих оборотах на **80 л/мин**, перепад температур выпускного коллектора по цилиндрам снизился до **3⁰С**;

МКПП - снижение значений вибрации в **3 раза** и ее выравнивание при работе на 4-й передаче;

дифференциал - в центральной части редуктора вибрация в поперечном направлении снизилась в **4 раза**.

Мониторинг результатов применения РВС-технологии в **ноябре 2022 года** после пробега **110 000 км** автомобилем и работы двигателя на коробку отбора мощности:

двигатель - компрессия по цилиндрам ровная - **33 кг/см²**, расход картерных газов вернулся к исходным значениям, однако замеры проводились при температуре ДВС на **20⁰С** ниже исходной, дымность выхлопных газов на **1500 об/мин**. - показатели не изменились, повысилась вибрация на ГБЦ по цилиндрам (более жесткая работа связана с большими показателями компрессии), **расход масла на пробеге 15 000 км отсутствует;**

МКПП - существенное снижение вибрации при работе на передаче;

дифференциал - в центральной части редуктора вибрация осталась примерно на достигнутом уровне.

Произведена профилактическая повторная обработка узлов автомобиля по РВС-технологии: двигатель – продуктом Formula RRC DIESEL COMMERCE, МКПП и дифференциал ведущего моста – продуктом Formula RRC TRANSMISSION COMMERCE.

Вывод: полученные данные и опыт эксплуатации автомобиля в течение **2-х лет и 9-и месяцев** показал, что обработка по РВС-технологии обеспечивает поддержание эксплуатационных характеристик агрегатов в технологическом допуске, подтверждает свою высокую эффективность при своевременном применении для увеличения ресурса агрегатов.

ООО «Синергия»
Генеральный директор

Дубовик В.В.
+7(921) 550 9687

ООО «НПК Русспромремонт»
Начальник ТО

Сизов А.Ю.

+7(921) 375 3351