



Утверждаю:
Главный инженер ВРЦ

Панченко П.А

г.Владивосток

25 августа 2013года

Технический отчет

По результатам ремонтно-восстановительных работ, проведенных в автобазе технологического автотранспорта ОАО «Российские железные дороги» Владивостокского регионального центра связи с применением РВС- технологии.

Мы, ниже подписавшиеся: Ведущий механик гаража Погодин В.В, представитель НПО «Руспромремонт» Бузов М.М, водитель автомашины Селиванов А.В, составили настоящий акт в том, что 17июля 2013года, препаратами РВС разработанными НПО «Руспромремонт», был обработанный карбюраторный двигатель установленный на УАЗ – 396259, Гос\номер Н390МУ. Перед обработкой были произведены замеры компрессии и давления в масляной системе двигателя. Все параметры занесены в сводную таблицу. После 1-ой обработки и пробега 435 км, была произведена повторная обработка двигателя. После общего пробега автомашины 1568км произведены замеры компрессии и давления масла в масляной системе двигателя

Замеры компрессии двигателя	Номера цилиндров			
	1	2	3	4
До обработки	8,5	9,0	9,5	9,0
После обработки	12,5	13,0	13,5	13,5

После обработки двигателя давления масляной системе увеличилось на 1.2кг\см2. Уменьшился шум и вибрация, увеличились мощностные характеристики двигателя.

Ведущий механик
Представитель НПО «Руспромремонт»
Водитель

Погодин В.В
Бузов М.М
Селиванов А.В