

И.о. Директора филиала ОАО ХК «Якутуголь»  
Автобаза технологического автотранспорта



Утверждаю:  
Дубакиров Ж.Ж.

**Технический отчёт**

по результатам ремонтно-восстановительных работ, проведенных в автобазе технологического автотранспорта ОАО ХК «Якутуголь» с применением РВС - технологии.

В период с 17.08.2007г по 05.09.2007г. согласно договора № 15/242-07 от 15.08.2007г. по РВС - технологии в автобазе технологического автотранспорта были выполнены ремонтно-восстановительные работы дизельного двигателя ЯМЗ 240 Н установленного на автомобиле БЕЛАЗ 7585 гаражный № 279.

Перед обработкой и в процессе обработки производились замеры компрессии и давления масла в масляной системе двигателя. Все параметры занесены в сводную таблицу.

№	Контролируемые параметры	До обработки по РВС - технологии				После обработки по РВС - технологии							
		17 августа 2007г.				22 августа 2007г.				05 сентября 2007г.			
1	Компрессия по цилиндрам, кгс/см <sup>2</sup>	27,0	27,0	28,0	27,5	28,0	28,0	29,0	28,0	29,0	29,0	29,0	29,0
		27,5	27,5	27,5	27,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0
		27,0	28,0	27,0	28,0	29,0	29,0	28,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0
2	Давление в масляной системе кгс/см <sup>2</sup>	4				5							
3	Шумы и вибрация при работе					Из-за одинаковой компрессии по всем цилиндрам- понизились шум и вибрация.							

Для сохранения достигнутых параметров, рекомендовано повторная обработка через 2500 моточасов.

Обобщив полученные данные, можно сделать вывод, что в результате работы образовавшегося в ходе обработки МКЗС (металлокерамического защитного слоя) в период эксплуатации автомобиля БЕЛАЗ, произошло повышение и выравнивание величины давления сжатия и повышение давления в масляной системе.

Проведение предупредительного ремонта по РВС – технологии даёт положительный эффект по увеличению межремонтного ресурса пар трения дизелей, а так же позволяет восстановить параметры дизелей до паспортных значений в режиме штатной эксплуатации.

Целесообразно продолжить работы по предупредительному ремонту с расширением номенклатуры по типам дизелей.

Заместитель главного инженера  
АТА по ремонту

*В.Е. Рига*

В.Е. Рига

Начальник АК № 2

*И.Н. Клименко*

И.Н. Клименко

Представитель «НИК Русромремонт»

*Н.И. Гранкин*

Н.И. Гранкин