



УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

ООО «Красноярский цемент»

А. А. Исупов

«08» сентября 2017 года

В июле 2017 года предприятием ООО "ПромКомСтрой", являющимся представителем ООО "НПК Русспромремонт" (г. Санкт-Петербург) в Красноярском крае, была проведена обработка агрегатов с использованием ремонтно-восстановительных составов (далее РВС, патент по изобретению РФ №2266979). На обработку были представлены два редуктора крана мостового двухбалочного КМГ10 цеха "Помол" - SEW Eurodrive MC3PLSF07 механизма подъема грейфера (1шт) и механизм сжатия грейфера (1шт).

Параметры до обработки	
Пусковой ток	77 А
Ток при подъеме грейфера	67 А
Ток при опускании грейфера	67 А
Параметры после тестовой обработки	
Пусковой ток	66 А
Ток при подъеме грейфера	53 А
Ток при опускании грейфера	33-50 А
Параметры после рабочей обработки	
Пусковой ток	66 А
Ток при подъеме грейфера	50 А
Ток при опускании грейфера	49 А

По параметрам контрольных замеров можно сделать вывод, что в результате применения РВС-технологии, произошло уменьшение токов из-за уменьшения механического сопротивления в узлах мотор-редуктор: зубчатых зацеплениях, подшипниках.

Представитель ООО "НПК Русспромремонт" по Красноярскому краю ООО «ПромКомСтрой»

ООО «Красноярский цемент»

Директор

Главный механик

Губянов Н. В.

Тихончук Н. В.

Инженер технолог

Механик цеха «Помол»

Сечкарев С. Д.

Гончаров И. В.

Энергетик цеха «Помол»

Канин А. В.

Главный энергетик

Весицкий Ю.В.

