

**Отчет**  
**о проведении контрольных замеров по результатам испытаний**  
**РВС-технологии на сетевом насосе №11 турбинного цеха**  
**Казанской ТЭЦ 2**

На 25.01.2017 года СН№11 имеет наработку 3100 моточасов после проведения обработки по РВС-технологии.

Рабочее давление:

Давление на всасе - 1,4

Давление на напоре – 15

В результате произведенных замеров на 25.01.2017 зафиксированы следующие параметры:

Вибросостояние: общее улучшение (Приложение №1)

Потребление тока:

27.05.2016 г. – фаза 1 – 66 А, фаза 2 – 66 А (до обработки)

31.05.2016 г. – фаза 1 - 63 А, фаза 2 – 62,5 А

25.01.2017 г. – фаза 1 – 63,9 А, фаза 2 – 62,3 А, фаза 3 – 63,7 А

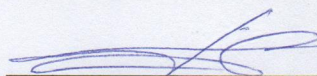
**Сохранение достигнутого первоначально снижения потребления тока.**

Температура подшипниковых узлов

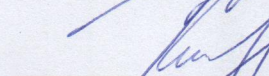
27.05.2016 г. (до обработки)				
Пш/№	1	2	3	4
температура	57,6	42,9	46,3	46,2
31.05.2016 г.				
Пш/№	1	2	3	4
температура	37,4	31,5	41,4	41,7
25.01.2017 г.				
Пш/№	1	2	3	4
	39	39,3	40,2	44,6

**Сохранение понижения температуры п/ш узлов по отношению к исходным показателям.**

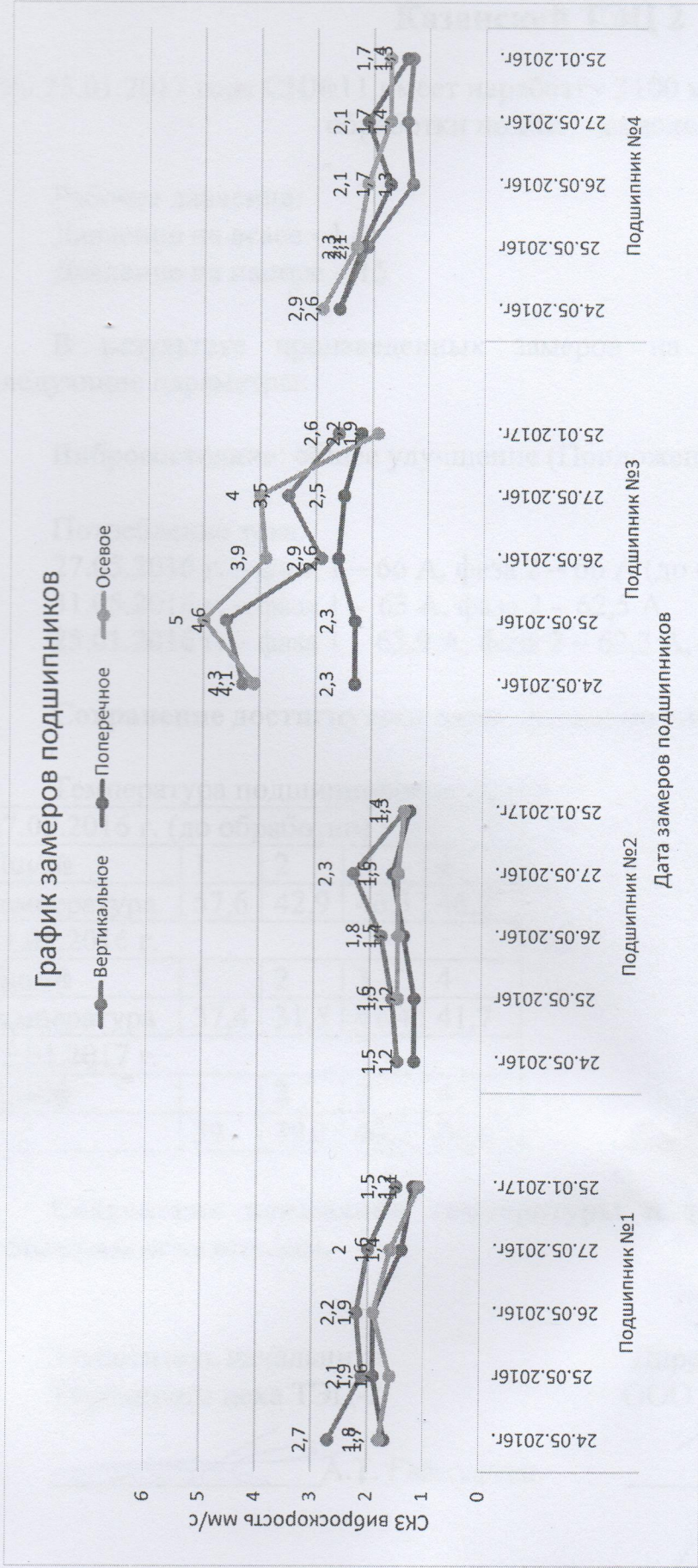
Заместитель начальника  
Турбинного цеха ТЭЦ-2

 А.Т. Гайнуллин

Директор  
ООО «НПКФ «ГЕЛИОН»

 Д.Ю. Ханжин

Приложение №1



Заместитель начальника

Турбинного цеха ТЭЦ-2

А.Т. Гайнуллин

Директор

ООО «НП КФ «ГЕЛИОН»

Д.Ю. Ханжин